



Quruq qurilish aralashmaları

KNAUF-MP 75



01/2023

KNAUF-MP 75

Mashinada surtiladigan gipsli universal shpaklyovka

Qo'llanish sohasi

KNAUF-MP 75 – polimer qoshimchali yopishqoq gips asosidagi quruq aralashma. Me'yoriy namlikdagi binolar ichidagi devor va shiftlarni, shuningdek, oshxonalar va vannaxonalarni (namlikdan himoyani ta'minlovchi qoplamlari) mashina usulida, masalan, PFT: G4, G5, Ritmo M, L, XL suvoq mashinalari yordamida yuqori sifatda suvash uchun mo'ljallangan. Mashinada surtish qo'lda surtib suvash texnologiyasiga solishtirganda ish unumdorligi jihatdan anche ustunlikni ta'minlaydi. Odatiy qattiq asoslar: terilgan g'isht (keramika, silikat, kavakli v.b.), beton, gips va beton bloklar, eski sement va gipsli suvoqlar, gazobeton va penobeton, shuningdek, sement-qirindi plitasi, pazarloqli plita, GKQ (GQP), sement qipig'i plitalari va bloklari kabi murakkab asoslarga surtiladi. Ish texnologiyasiga amal qilish sirt sifatini Q2 (S2) ga yetkazish imkonini beradi.

Qadoqlash va saqlash

KNAUF-MP 75 aralashmasi 30 kg dan qog'oz qopchalarga qadoqlanadi, ayrim hududlarda silos idishlarda yetkazib berilishi mumkin. Qopchalar quruq binoda yog'och tagliklarda, aralashmaning ishchi xususiyatlarini saqlash uchun polietilen plenkalarga zinch o'ralgan holda saqlanadi. Yirtilgan qopchalardagi material birinchi navbatda ishlatalib yuboriladi. Qadog'i ochilgandan so'ng quruq aralashmani to'liq ishlatalib yuborish tavsiya etiladi.

Shikastlanmagan qadoqdagi saqlash muddati - tayyorlangan sanasidan boshlab 6 oy. Tayyorlangan sanasi qopchanining yondoshida ko'rsatilgan. Saqlash muddati tugagandan so'ng qadoq va mahsulot maishiy chiqindi sifatida utilizatsiya qilinadi.

DIQQAT!

KNAUF kompaniyasi mahsulot belgilanganidek ishlatalilmagan, masalan, qo'lda surtib suvalgan yuzaning sifati va uzoq xizmat qilishiga kafolat bermaydi.

Texnik xususiyatlari

- Suvoq qatlami qalinligi:
 - devor: 8-50 mm
 - shift: 8-15 mm
- Zarralar o'lchami: 1,25 mm gacha
- Qotish boshlanishi: ~110 daq.
- Sizqigandagi mustahkamlik: > 2,0 MPa
- Egilgandagi mustahkamligi: > 1,0 MPa
- 10 mm qatlamning 20 °C harorat va 60% havo namligida qurish vaqtiga: ~ 7 sutka*
- * qurish muddati atrofdagi shart-sharoit o'zgarganga qisqarishi yoki uzayishi mumkin

Yuzani tayyorlash

Asos quruq, mustahkam, muzlamagan, harorati +5 °C dan baland bo'lishi, sho'rlanish izi va yuzaga kelishiga sharoit bo'lmasligi zarur. Betonning goldiq namlanishi 3% dan, qolgan asoslarini 5% dan oshmasligi kerak. Katta noteisliliklar yo'q qilinadi. Beton opalubkadan qolgan moylardan tozalanadi. Yuzanining kir va ko'chgan joylarini tozalash lozim. Asosdagi chang mexanik yo'l bilan (cho'tka, changyutkich v.b.) yo'q qilinadi. Gruntovkalash yuzadan chang yo'qotilishini ta'minlamaydi. Qorishma notejis qotishidan, ortiqcha qurib ketishidan va asosga yomon yopishishidan saqlanish uchun suvaladigan shimuvchanligi yuqori yuzalar (masalan, gazobeton va penobeton, keramik va silikat g'sht, bunadan tashqari, sement qipig'i plitalari va bloklari). Zich, siliq, shimuvchanligi kam va namlikni shimmaydigan yuzalar (masalan, beton, sement suvoq, ariqcha-o'rakchli va penopolistirol plitalar, beton bloklar (devor keramzit-sement bloki), sement qirindi plitasi) suvoq bilan yuza orasidagi adgeziyani (yopishish) yaxshilash uchun KNAUF-Betokontakt gruntovkasi bilan ishlov beriladi. Gruntovkalanganidan so'ng quritiladi: KNAUF-Multigrund - 6 soat, KNAUF-Betokontakt - 12 soat. Gruntovkalangan yuzaga chang tushishi mumkin emas.

DIQQAT!

KNAUF kompaniyasi asos oldindan gruntovkalanmasdan suvalganda, shuningdek, boshqa ishlab chiqaruvchilarning gruntovkasi qo'llangan holatlarda yuzanining safi va uzoq xizmat qilishini kafolatlamaydi.

Mayoq profillarni o'rnatish

Asos yuzasiga tik yo'nalishda 30 sm oralatib oz-ozdan KNAUF-MP 75 yoki KNAUF-Perfliks qorishmalari surtiladi va unga mayoq profillar bosilib, bir tekislikka keltiriladi. Mayoq profillar o'rnatishda KNAUF-Kremmer klips universal mahkamlagichlaridan ham foydalanish mumkin. Mayoq profillar oralig'i rejacho'p uzunligidan 10-20 sm kamroq bo'lishi kerak.

Himoyaviy burchak profillarini o'rnatish

KNAUF-MP 75 yoki KNAUF-Perfliks qorishmalari tashqi burchakka 30 sm oralatib oz-ozdan surtiladi. Himoyaviy burchak profillari rejacho'p/sath o'chagichni bosgan holda qorishmaga mayoq profillar yoki oynaga yondosh profillar sathida o'rnatiladi.

Materiallar sarfi

Materiallar sarfi 1 m² yuzaga yo'qotishlarni hisobga olmagan holda, taxminan, ko'rsatilgan.

| Material | O'lchov birligi | Miqdori |
|-------------------|-----------------|---------|
| KNAUF-MP 75 | kg | 10* |
| KNAUF-Betokontakt | kg | 0,23 |
| KNAUF-Multigrund | kg | 0,2 |

*suvoq qatlami qalinligi 10 mm bo'lganida

Quruq aralashmaning bir qopchasi (30 kg) ~ 3 m² yuzani 10 mm qalinlikda suvashga yetadi.

Ish tartibi

Suvoq qorishmasini tayyorlash

Asos va havo harorati +5 °C va +30 °C oralig'ida bo'lishi kerak. Xonadagi bu harorat rejimi butun pardozi lash ishlari davrida kechayu kunduz hamda ish boshlanishidan kamida ikki sutka oldin va ish tugagandan keyin 12 sutka keyin saqlab turilishi kerak. D6-3 shnek jutfi bilan jihozlangan PFT suvoq mashinasini foydalanish yo'rqnomasiga muvofiq ishga tayyorlanadi. Suvoq mashinasining bunkeriga KNAUF-MP 75 quruq aralashmasi sepiladi. Suvoq mashinasida suvning boshlang'ich sarfini 700 l/soat qilib belgilanadi va suv miqdorini o'zgartirib, qorishma konsistensiyasi zarur holga kelgunicha to'g'rilanadi. To'g'ri tanlangan konsistensiyada Ø 25 mm lik qorishma ichagidagi bosim 1 metr ichakka, taxminan, 1 bar to'g'ri kelishi kerak.

Suvoq qorishmasini surtish

Suvaladigan yuzaga qorishma quyidagi qoidalarga amal qilgan holda surtiladi:

- Qorishma to'pponchasini ishlov beriladigan yuzaga tik ravishda, taxminan, 30 sm uzoqlikda (purkagichigacha) tutish kerak;
- Surtildigan qatlam qalinligi to'pponchaning siljish tezligi orqali rostlandadi; to'pponcha qancha sekin siljsa, suvoq qatlami shuncha qalnroq va aksincha;
- Devor chap yuqori burchakdan boshlab, kerakli kenglikni egallagan holda chapdan o'nga va yuqorida pastga yo'nalishda suvaladi. Ayni paytda to'pponchan shunday tutish kerakki, uning borish-qaytish harakatlari suvoq sachratish markazi surtilgan qorishmaning pastida joylashsin;
- Shift yuzasiga qorishma surtish oynaga qarama-qarshi tomondan boshlanadi va 11 mm dan ortiq surtilmaydi;

DIQQAT!

Ichak va aralashsirgichdagagi qorishma 15 daqiqadan ortiq harakatsiz qolmasligi kerak. Ishda uzoqroq to'xtalish bolganda suvoq mashinasini va ichaklarni yuvish kerak.

- Surtilgan qorishma rejacho'pdan foydalanib tekislanadi. Agar mayoq o'natalmasdan ishlansa, yuzanining gorizontal va vertikalidan og'ishi tekshiriladi. Zaruriyat tug'ilganda qorishma yetishmagan joylarga qo'shimcha qatlam surtiladi.

DIQQAT!

Agar avvalgi qatlam surtilganidan 30 daqiqadan kam vaqt o'tgan bo'lса, devorga qo'shimcha qatlamni surish mumkin. Aks holda birinchi qatlam to'liq qurigandan keyin ikkinchi qatlam surtiladi. Buning uchun ilashish sathini oshirish maqsadida hali qotmagan qatlamni suvoqchilar tarog'i bilan "tarab chiqish" yoki shpatel bilan to'lqinsimon ariqchalar ochish tavsija etiladi. Suvoq yuzasi to'la quriganidan keyin KNAUF-Multigrund gruntovkasi bilan ishlov beriladi. Gruntovka quriganidan keyin (kamida 6 soat) ikkinchi suvoq qatlamini surtish mumkin. Sement-qirindi plitasi, sement qipig'i plitasi/bloki va penopolistioldan tashkil topgan asoslar butun yuza bo'ylab kataklari 5x5 mm dan kam bo'limgan shishamato to'r bilan o'zaklanib suvaladi. Shishato'r suvoq qatlamining yuqori uchinchi qismida joylashishi kerak. To'r sarfi 1 m² yuzaga, taxminan, 1,2 m² bo'ladi (ustma-ust tushish hisobiga). Shuningdek, har xil jinsli materiallar (masalan, g'isht va beton v.b.) tutashgan joylari ham o'zaklanadi, bunda kengligi 20 sm bo'lgan shishamato to'r polosa yangi surtilgan qorishmaga bosiladi.

MUHIM!

Shishamato to'r dan foydalanish yoriqlar tushmasligiga to'la kafolat bermaydi, ularning yuzaga kelishi va kengayishi xavfini kamaytiradi xolos.

- Qorishma surtilgandan keyin suvoq mashina foydalanish yo'riqnomasiga muvofiq yuviladi.

Yuzani tekislash. Q1 sifatli yuza kategoriyasi

Suvoq qorishmasi qota boshlashi bilanoq (surtigandan, taxminan, 90-120 daqqa o'tib) yuza trapetsiyasimon rejacho'pni asosga tik tutgan holda ortiqcha joylarini olib va chuqurchalarni to'ldirib tekislanadi. Qurigandan keyin suvoq yuzasi Q1 (S1) sifat kategoriyasiga mos keladi va keramik plita, keramogranit kabilar terilishi mumkin bo'ladi. Buning uchun suvoqqa oldindan KNAUF-Tifengrund gruntovkasi yordamida ishlov beriladi, u qurigandan keyin KNAUF plitka yelimi yordamida qoplama materiallar terishga kirishsa bo'ladi. Suv plitkaga bevosita tushadigan joylarda plitka terishdan oldin gruntovkalangan suvoq yuzasiga KNAUF-Flexendixt gidroizolyatsiyasi surtiladi. Suvalgan yuzanining keramika plitka yopishtirish uchun minimal qalinligi - 10 mm. Pardoz plitkalarining yelim bilan birga maksimal vazni 25 kg/m² dan ortib ketmasligi kerak.

Yuzani ishqlab tekislash va siliqlash. Q2-Q3 sifatli yuza kategoriyasi

Agar yuza valik bilan bo'yashga yoki gulqog'oz yopishtrishga tayyorlanayotgan bo'lса, unda suvoq qota boshlagunicha mayoq profillarni olib qo'yish tavsija etiladi. Hosil bo'lgan chuqurcha rejacho'pda sidirib olingen qorishma qoldiqlari bilan to'dirlildi. Sidirib siliqlash ishlardan so'ng qisqa to'xtalib (15-20 daqqa), rejacho'p sidirgandan keyingi suvoq yuzasidagi kichik past-balandliklarni shpatel bilan to'rilash kerak. Keyin (15-20 daqqa o'tgach) yuza suv bilan namlanadi va gubkali qirg'ich bilan aylanma harakat vositasida oldindi ishlov berish bosqichlaridan qolgan ehtimoliy notejislik va izlar yedirib yo'qotiladi. Xira yuza paydo bo'lgunicha qisqa to'xtalish (namlanganidan keyin, taxminan, 10-15 daqqa) qilib, zanglamaydigan metall tekislagich yoki shpatel yordamida keng harakatlar bilan suvoq tekislanadi. Qurigandan keyin ushu yuza Q2 (S2) sifat kategoriyasiga mos keladi. Bunday yuzaga og'ir yoki strukturali gulqog'ozlar yopishtrish, strukturali bo'yollar berish mumkin. Shift yuzasiga tekislanganidan so'ng bino konstruksiysi unga beradigan ehtimoliy zo'riqishni bartaraf etish uchun qotmagan suvoq qatlami suvoq arrasi bilan xona perimetri bo'ylab bor chuqurligicha kesib qo'yish tavsija etiladi. Shuningdek, binoning cho'kishi va/yoki konstruksiyaning o'tirishi ehtimoliy katta bo'lгanda har xil devor materiallarining birikuv burchaklarida bunday kesiklar tushirish tavsija etiladi. Yuzani yupqa gulqog'ozga, xira bo'yonna yoki yupqa qatlamlari dekorativ materiallar qopplashga tayorlashda surtish boshlanganidan so'ng 4-5 soat o'tib, uzog'i bir sutkagacha, suvoq yana yaxhilab ho'llanadi va metall tekislagich yoki keng shpatel bilan qaytadan siliqlash kerak. Natijaviy yuza Q3 (S3) kategoriyasiga mansub bo'ladi. Bu kategoriyaga, masalan, KNAUF-Rotband Finish asosli yakuniy shpaklyovkalar bilan ham erishish mumkin, ular bir marta siliqlangan,, quritilan va KNAUF-Tifengrund bilan gruntovkalangan suvoq yuzasiga surtiladi.

Yuzani shpaklyovkalash. Q4 sifatli yuza kategoriyasi

Eng talabchan yakuniy qoplama (yarim yaltiroq bo'yoqlar, sadaf rangli/lok qoplamar, metall tusli gulqog'ozlar, venetsiyacha suvoq v.b.) loyiq Q4 (S4) sifat kategoriyali yuzaga erishish uchun quruq shpaklyovka bilan shpaklyovkalangan yoki ikki marta siliqlangan yuzaga KNAUF-Rotband Pasta Profi pastasimon yakuniy shpaklyovkasini surtish kerak.

DIQQAT!

Keyingi ishlarni o'tkazishga (gruntovkalash, shpaklevkalash, giderizolyatsiya surtish, plitka qoplash, bo'yash, gulqog'oz yopishtrish v.b.) faqat suvoq qatlami to'lа qurigandan keyin ruxsat etiladi. Aks holda yakuniy qoplama ko'chishi, po'panak bosishi, sifati buzilishi kabi kamchiliklar paydo bo'lishi mumkin.

Tavsiyalar

Suvoq tez qurishi uchun yaxshi ventilyatsiyani ta'minlash va yelvizakka yo'l qo'ymaslik kerak.

Suvalgan yuzaga issiqlik pushkasini yo'naltirish mumkin emas.

Qurishni tezlatish uchun qurilish quritkichidan foydalanish mumkin.

Pardoz qoplamasini berishdan oldin suvoq yuzasiga KNAUF-Tifengrund gruntovkasi bilan ishlov beriladi.

Quruq aralashmaga qo'shiladigan suv harorati +5 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Bundan issiqroq suv suvoq yorilishiga sabab bo'lishi mumkin.

DIQQAT!

Ishlab chiqaruvchi tevaragi ochiq xonada (yelvizakda), sovuq xonalarda, shuningdek, namligi yuqori xonalarda ish olib borilganda ko'rsatilgan qotish muddati, suvoqqa ishlov berish tezligi va qulayligi, shuningdek, yakuniy yuza sifati uchun kafolat bermaydi. Asosning ortiqcha namligi yoki qurishning uzoq cho'zilishi (14 kundan ortiq) KNAUF-MP 75 asosdan ko'chishida sabab bo'lishi mumkin.

Asbob-uskunalar

- PFT suvoq mashinasi: G4, G5, Ritmo M, L, XL;
- Zanglamaydigan po'lat kurakcha yoki 150 mm li shpatel;
- Alyuminiy rejacho'p (h-profil);
- Trapetsiyasimon alyuminiy rejacho'p;
- Keng shpatel yoki zanglamaydigan po'lat tekislagich;
- Gubkali qirg'ich;
- Burchakli suvoq randasi;
- Suvoq arrasi.

DIQQAT!

Quruq gips aralashmalar turli rangda bo'lishi mumkin - oqdan tortib, to kulranggacha, hatto, pushti bo'lishi mumkin. Bu gips toshida tabiiy qo'shimchalar mavjudligi bilan tushuntiriladi. Aralashma rangi uning xususiyatlariga hech qanday ta'sir qilmaydi.

Toshkent shahri, Qoratosh ko'chasi, 2A

@ info-uz@knauf.com

▶ www.knauf.uz

KNAUF material va konstruksiyalarning asosiy parametrlariga ta'sir qilmaydigan o'zgarishlarni kiritish huquqini o'zida saqlab qoladi. Barcha texnik xususiyatlar KNAUF firmasi tavsiya qilgan materiallardan foydalangan holatdagina ta'minlanadi. Materialarni qo'llashga doir barcha ko'rsatmalar muayyan hisob-kitobga asoslangan bo'lib, ko'rsatilganidan farq qilgan holatda aniqlashtirilishi talab etiladi. Qo'shimcha maslahat uchun KNAUF texnik xizmatiga murojaat qiling.