



Quruq qurilish aralashmalari

## KNAUF-Satengips



01/2023

# KNAUF-Satengips

## Yakuniy gipsli shpaklyovka

### Qo'llanish sohasi

KNAUF-Satengips ichki qo'llash uchun polimer qo'shimchali yopishqoq gips asosidagi quruq shpaklyovka aralashmasidir. Beton yuzasi, gipsokarton qoplamalar, gips va sementli suvoqlarni yupqa qatlamda shpaklyovkalash hamda bo'yoq, gulqog'oz va boshqa dekorativ qoplamalarga mos yuza chiqarish uchun mo'ljallangan. Gipsokarton qoplamalarning choklarini yamash uchun qo'llanilmaydi.

### Qadoq va saqlash

Aralashma qog'oz qopchalarga 20 kg dan qadoqlanadi. Qopchalar quruq xonada yog'och tagliklarda saqlanadi. Yirtilgan qopchalardagi material birinchi navbatda ishlatib yuboriladi. Shikastlanmagan qadoqda saqlash muddati - tayyorlangan sanasidan boshlab 6 oy. Tayyorlangan sanasi qopchani yonboshida ko'rsatilgan. Qadoq va mahsulot saqlash muddati tugagandan so'ng maishiy chiqindi sifatida utilizatsiya qilinadi.

### Texnik xususiyatlari

- Suvoq qatlami qalinligi;
  - minimal: 0,2 mm;
  - maksimal: 5 mm;
- Zarralar o'lchami: 0,2 mm dan katta emas;
- Siqilganda;
  - mustahkamligi: > 2,0 MPa;
  - egilganda: > 1,0 MPa.

## Yuzani tayyorlash

### Tozalash

Yuzaning kir, chang va ko'chgan joylari tozalanadi, betondan qolip moyi qoldiqlari olib tashlanadi. Turtib chiqqan joylar tekislanadi, metall elementlar korroziyadan himoyalanganadi. Asos tekis, mustahkam, quruq, harorati +5 °C dan baland bo'lishi kerak

### Gruntovkalar

Gipsokarton qoplamalar, gips va sement suvoqlar yuzasiga KNAUF-Tifengrund gruntovkasi bilan ishlov berilsin.

Zich, silliq, namlikni kam shimuvchi va shimmaydigan yuzalarga, masalan, betonga shpaklyovkaning yuza bilan adgeziyasi (birikishi) yaxshilanishi uchun KNAUF-Betokontakt gruntovkasi bilan ishlov beriladi.

Surtilgandan keyin gruntovka quyidagicha quritilsin: KNAUF-Tifengrund - 3 soat, KNAUF-Betokontakt - 12 soat. Gruntovkalangan yuzaga chang tushishiga yo'l qo'yilmaydi.

## Materiallar sarfi

1 kv. m yuzaga yo'qotishlarni hisobga olmagan holda:

Material	Ish turi	Soni
KNAUF-Satengips	kg	1,0*
KNAUF-Tifengrund	kg	0,1
KNAUF-Betokontakt	kg	0,23

## Ishlar tartibi

### Qorishma tayyorlash

KNAUF-Satengips quruq shpaklyovka aralashmasi toza suvli idish yuzasi bo'yicha teng taqsimlab, suv yuzasiga yetgunicha sepiladi (1 kg quruq aralashmaga, taxminan, 0,7-0,8 l suv yoki 1 qopchaga (20 kg), taxminan, 15-16 l suv nisbatida).

Aralashma 2-3 daqiqa suvni singitadi, so'ngra qurilish mikseri bilan past oborotda 1-2 daqiqa aralashtiriladi va qiyomiga yetishi uchun 5-8 daqiqa qoldiriladi. Shundan keyin material bir xil, qumog'irsiz massaga aylangunicha qurilish mikseri bilan qayta aylantiriladi. Shpaklyovka aralashmasiga boshqa komponentlar qo'shish mumkin emas, chunki bu uning xususiyatlarining anchagina yomonlashuviga olib keladi!

### Surtilishi va tekislanishi

Yuza boshdan-oyoq bir qatlamli suvalganda material yuzaga bir tekisda surtiladi va keng shpatel yoki tekislagich bilan tekislanadi. Material yuzaga yoyib chiqilgach, ortiqcha joylari olinib va chuqurchalari to'ldirilib, silliqlanishi zarur. Zarur bo'lganda ortiqcha qorishma devorning boshqa qismiga olinadi. Keng joylarda 25 °C dan yuqori haroratli xonalarda ishlaganda ikki qatlamli suvoq tavsiya etiladi, birinchi material silliqlanib, to'liq qurigandan keyin ikkinchi qatlam "yedirib yuboriladi". Tarkib tez qotib qolmasligi uchun shpateldagi qorishmani chelakka qaytarib solish taqilganadi.

Qorishmaning ishlatilishga yaroqlilik vaqti 80 daqiqadan kam emas. Devorga material bilan ishlov berish vaqti qorishmaning ishlatilishga yaroqlilik vaqtidan farq qilishi mumkin va bu qator omillarga (havo harorati, asosning shimish qobiliyati va boshqalar) bog'liq. Quyulib qolgan shpaklyovka qorishmasi ishlatilmaydi.

Suv qo'shib aralashtirilishi uning ishchi xususiyatlari tiklanishini ta'minlamaydi. Tozalanmagan idish va asboblari qorishma bilan ishlash vaqtini qisqartiradi. Asbob-uskunalar ishdan keyin darhol suv bilan yuviladi. Barcha keyingi ishlar (gulqog'oz yopishtirish, bo'yash) faqat shpaklyovka to'liq qurigandan keyin bajarilishi kerak. Ehtimoliy notekisliklar silliqlash orqali yo'qotiladi.

### Tavsiyalar

+5 °C dan past va +30 °C dan yuqori haroratlarda ishlatilmaydi. Yuqori haroratlarda qayta ishlash vaqtini qisqartiradi. Quyosh nurlarining qurimagan shpaklyovkaga to'g'ridan-to'g'ri tushishidan va shpaklyovka qurib qolgan xonada yelvizakdan saqlanish lozim. Ish jarayonida foydalaniladigan barcha asboblari zanglamaydigan materialdan tayyorlangan bo'lishi kerak.

## Asboblari

- Shpaklyovka qorishmasini tayyorlash uchun idish
- Shpaklyovkani qorishtirish uchun metall shpatel-kurakcha
- Suvoq mikseri (N ≥ 800 Vt)
- Keng metall shpatel (kengligi 200-300 mm)
- Tashqi va ichki burchaklar uchun metall shpatel
- Shpaklyovkalangan quruq yuzani silliqlash uchun silliqlovchi to'rtli qirg'ich

### MUHIM!

Quruq gips aralashmalar turli rangda bo'lishi mumkin - oqdan tortib, to kulranggacha, hatto, pushti bo'lishi mumkin. Bu gips tashida tabiiy qo'shimchalar mavjudligi bilan tushuntiriladi. Aralashma rangi uning xususiyatlariga hech qanday ta'sir qilmaydi.

Toshkent shahri, Qoratosh ko'chasi, 2A

info-uz@knauf.com

www.knauf.uz

KNAUF material va konstruksiyalarning asosiy parametrlariga ta'sir qilmaydigan o'zgarishlarni kiritish huquqini o'zida saqlab qoladi. Barcha texnik xususiyatlar KNAUF firmasi tavsiya qilgan materiallardan foydalangan holatdagina ta'minlanadi. Materiallarni qo'llashga doir barcha ko'rsatmalar muayyan hisob-kitobga asoslangan bo'lib, ko'rsatilganidan farq qilgan holatda aniqlashtirilishi talab etiladi. Qo'shimcha maslahat uchun KNAUF texnik xizmatiga murojaat qiling.